



MOLA PRATO FINA DIN 2093 B							MOLA PRATO GROSSA DIN 2093 A						
d H12	D H12	S	A	C Curso	K* Carga em kgf	Peso (kg/1000)	d H12	D H12	S	A	C Curso	K* Carga em kgf	Peso (kg/1000)
4,2	8,0	0,30	0,55	0,19	12	0,11	4,2	8,0	0,40	0,60	0,15	21	0,12
5,2	10,0	0,40	0,70	0,22	21	0,18	5,2	10,0	0,50	0,75	0,19	34	0,23
6,2	12,5	0,50	0,85	0,26	30	0,37	6,2	12,5	0,70	1,00	0,22	67	0,51
7,2	14,0	0,50	0,90	0,30	28	0,45	7,2	14,0	0,80	1,10	0,22	81	0,71
8,2	16,0	0,60	1,05	0,34	42	0,70	8,2	16,0	0,90	1,25	0,26	103	1,06
9,2	18,0	0,70	1,20	0,37	58	1,04	9,2	18,0	1,00	1,40	0,30	128	1,49
10,2	20,0	0,80	1,35	0,41	76	1,47	10,2	20,0	1,10	1,55	0,34	155	2,00
11,2	22,5	0,80	1,45	0,49	72	1,89	11,2	22,5	1,25	1,75	0,37	195	2,95
12,2	25,0	0,90	1,60	0,52	88	2,65	12,2	25,0	1,50	2,05	0,41	298	4,40
14,2	28,0	1,00	1,80	0,60	113	3,62	14,2	28,0	1,50	2,15	0,49	290	5,41
16,2	31,5	1,25	2,15	0,67	194	5,64	16,2	31,5	1,75	2,45	0,52	398	7,86
18,3	35,5	1,25	2,25	0,75	173	7,18	18,3	35,5	2,00	2,80	0,60	528	11,45
20,4	40,0	1,50	2,65	0,86	267	11,04	20,4	40,0	2,25	3,15	0,67	660	16,48
22,4	45,0	1,75	3,05	0,97	372	16,52	22,4	45,0	2,50	3,50	0,75	790	23,53
25,4	50,0	2,00	3,40	1,05	485	23,00	25,4	50,0	3,00	4,10	0,82	1220	34,39
28,5	56,0	2,00	3,60	1,20	452	28,79	28,5	56,0	3,00	4,30	0,87	1150	43,18
31,0	63,0	2,50	4,25	1,31	730	46,61	31,0	63,0	3,50	4,90	1,05	1530	65,13
36,0	71,0	2,50	4,50	1,50	690	58,12	36,0	71,0	4,00	5,60	1,20	2100	92,58
41,0	80,0	3,00	5,30	1,72	1070	87,99	41,0	80,0	5,00	6,70	1,28	3500	145,9
46,0	90,0	3,50	6,00	1,88	1450	129,96	46,0	90,0	5,00	7,00	1,50	3200	185,7
51,0	100,0	3,50	6,30	2,10	1330	160,76	51,0	100,0	6,00	8,20	1,65	4900	273,7
57,0	112,0	4,00	7,20	2,40	1830	230,33	57,0	112,0	6,00	8,50	1,88	4500	346,1
64,0	125,0	5,00	8,50	2,65	3100	357,42	64,0	125,0	8,00	10,60	1,95	8800	571,6
72,0	140,0	5,00	9,00	3,00	2850	446,83	72,0	140,0	8,00	11,20	2,40	8700	713,4
82,0	160,0	6,00	10,50	3,40	4200	703,00	82,0	160,0	10,00	13,50	2,60	14000	116,2
92,0	180,0	6,00	11,10	3,80	3800	893,17	92,0	180,0	10,00	14,00	3,00	12800	148,5
102,0	200,0	9,00	13,60	4,20	7800	1469,78	102,0	200,0	12,00	16,20	3,15	18700	219,8
112,0	225,0	8,00	14,50	4,85	7200	1888,73	112,0	225,0	12,00	17,00	3,75	17500	282,3
127,0	250,0	10,00	17,00	5,25	12200	2874,46	127,0	250,0	14,00	19,00	4,20	25000	402,2

Recomenda-se usar, no máximo o arranjo triplo ou quádruplo e não empilhar mais de trinta jogos. Nos arranjos múltiplos há um atrito entre as molas que depende de lubrificação. Isto ocasiona um aumento da força da mola na compressão e uma diminuição da força no alívio de aproximadamente 6% para o arranjo duplo e 10% para o arranjo triplo.

Folga recomendável entre os diâmetros do pino guia e o diâmetro "d"

Diâmetro do pino até	15	20	25	35	50	100
Folga	0,20	0,30	0,40	0,50	1,00	1,50

* A carga K verifica-se quando o curso da mola for igual a C, que por sua vez é aprox. 0,75.a . Recomenda-se não ultrapassar os valores C indicados na tabela.

Material: Aço mola beneficiado.

Acabamento: Fosfatizado.

Outros materiais e acabamentos sob encomenda.

Rua Maria Julia Nº 132 -Loja 2-Casa Verde- São Paulo-SP- CEP 02521-050

Fone Fax: (011)2959-1614- (011) 2283-0064 - (011) 3461-4561

E-mail: fiximport@terra.com.br / site: www.fiximport.com.br