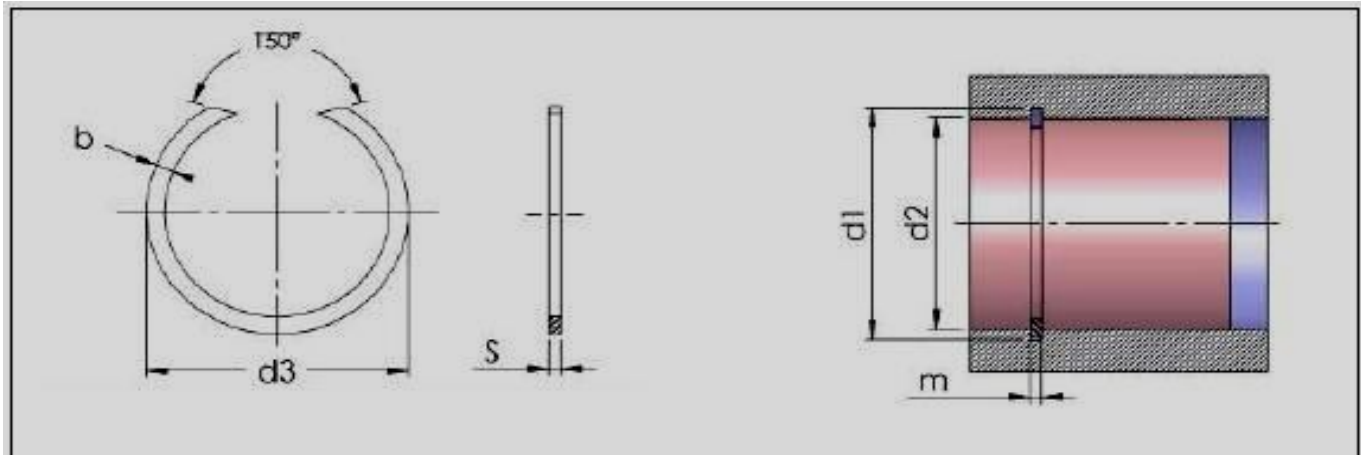


ANEL DE ARAME TRAVA CORTE V PARA FUROS (ATI)



MEDIDAS		ANEL			CANAL		MEDIDAS		ANEL			CANAL	
Furo Ø d.	d ₁ mínimo	b - 0,1	s - 0,1	d ₂	Tolerância	Furo Ø d.	d ₁ mínimo	b - 0,1	s - 0,1	d ₂	Tolerância		
7	7,5	1,00	0,8	7,3	+0,09	44	45,8	2,30	1,5	45,2	+0,16		
8	8,50	1,00	0,8	8,3	+0,09	45	46,8	2,30	1,5	46,2	+0,16		
9	9,5	1,10	0,8	9,3	+0,09	46	47,6	2,30	1,5	47,2	+0,16		
10	10,6	1,20	0,8	10,4	+0,11	47	48,8	2,30	1,5	48,2	+0,16		
11	11,6	1,30	1,0	11,4	+0,11	48	49,8	2,30	1,5	49,2	+0,16		
12	12,7	1,30	1,0	12,4	+0,11	50	51,8	2,30	1,5	51,2	+0,19		
13	13,8	1,30	1,0	13,5	+0,11	52	54,3	2,30	1,5	53,5	+0,19		
14	14,8	1,30	1,0	14,5	+0,11	53	55,3	2,30	1,5	54,5	+0,19		
15	15,8	1,30	1,0	15,5	+0,11	55	55,3	2,30	1,5	56,5	+0,19		
16	16,8	1,60	1,2	16,5	+0,11	57	59,3	2,30	1,5	58,5	+0,19		
17	17,8	1,70	1,2	17,5	+0,11	58	60,3	2,30	1,5	59,2	+0,19		
18	18,9	1,75	1,2	18,5	+0,13	60	62,3	2,30	1,5	61,5	+0,19		
19	19,9	1,75	1,2	19,6	+0,13	62	64,3	2,30	1,5	63,5	+0,19		
20	21,0	1,75	1,2	20,6	+0,13	63	65,3	2,30	1,5	64,5	+0,19		
21	22,0	1,75	1,2	21,6	+0,13	65	67,5	2,30	1,5	66,5	+0,19		
22	23,0	1,75	1,2	22,6	+0,13	68	70,3	2,30	1,5	69,5	+0,19		
23	24,0	1,75	1,2	23,6	+0,13	70	72,3	2,30	1,5	71,5	+0,19		
24	25,2	1,75	1,2	24,8	+0,13	72	74,6	2,80	2,0	73,8	+0,19		
25	26,2	1,75	1,2	25,8	+0,13	73	75,6	2,80	2,0	74,8	+0,19		
26	27,2	1,75	1,2	26,8	+0,13	74	76,6	2,80	2,0	75,8	+0,19		
27	28,2	1,75	1,2	27,8	+0,13	76	78,6	2,80	2,0	77,8	+0,19		
28	29,2	1,75	1,2	28,8	+0,13	78	80,6	2,80	2,0	79,8	+0,19		
29	30,2	1,75	1,2	29,8	+0,13	79	81,6	2,80	2,0	80,8	+0,22		
30	31,4	2,30	1,5	31,0	+0,16	80	82,6	2,80	2,0	81,8	+0,22		
31	32,4	2,30	1,5	32,0	+0,16	81	83,6	2,80	2,0	82,8	+0,22		
32	33,4	2,30	1,5	33,0	+0,16	82	84,6	2,80	2,0	83,8	+0,22		
33	34,4	2,30	1,5	34,0	+0,16	83	85,6	2,80	2,0	84,8	+0,22		
34	35,4	2,30	1,5	35,0	+0,16	85	87,6	2,80	2,0	86,8	+0,22		
35	36,4	2,30	1,5	36,0	+0,16	86	88,6	2,80	2,0	87,8	+0,22		
37	38,8	2,30	1,5	38,2	+0,16	88	91,0	3,40	2,5	90,0	+0,22		
38	39,8	2,30	1,5	39,2	+0,16	90	93,0	3,40	2,5	92,0	+0,22		
39	40,8	2,30	1,5	40,2	+0,16	92	95,0	3,40	2,5	94,0	+0,22		
40	41,8	2,30	1,5	41,2	+0,16	93	96,0	3,40	2,5	95,0	+0,22		
42	43,8	2,30	1,5	43,2	+0,16	95	98,0	3,40	2,5	97,0	+0,22		
43	44,8	2,30	1,5	44,2	+0,16	97	100,0	3,40	2,5	99,0	+0,22		

Material: Aço Mola
Dureza: HRC -45-50

Tratamento de Superfície: Oleado
Outros materiais e acabamentos sob encomenda